

27. 4. 2004

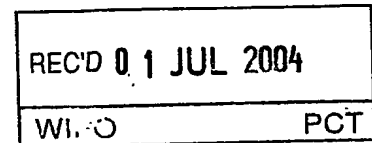
日本国特許庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 2003年 5月 7日  
Date of Application:

出願番号 特願2003-129161  
Application Number:  
[ST. 10/C]: [JP 2003-129161]



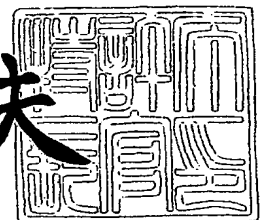
出願人 矢崎総業株式会社  
Applicant(s):

**PRIORITY DOCUMENT**  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 6月 3日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今井康夫



【書類名】 特許願

【整理番号】 P044773

【提出日】 平成15年 5月 7日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 H01B 7/00

【発明者】

    【住所又は居所】 岡山県新見市西方 2 1 1 7 - 1 矢崎部品株式会社内

    【氏名】 栗本 明典

【発明者】

    【住所又は居所】 栃木県那須郡南那須町月次 5 0 0 矢崎部品株式会社内

    【氏名】 藤田 孝司

【発明者】

    【住所又は居所】 静岡県御殿場市東田中 6 4 9 - 1 矢崎部品株式会社内

    【氏名】 山下 博史

【特許出願人】

    【識別番号】 000006895

    【氏名又は名称】 矢崎総業株式会社

【代理人】

    【識別番号】 100105647

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 小栗 昌平

    【電話番号】 03-5561-3990

【選任した代理人】

    【識別番号】 100105474

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 本多 弘徳

    【電話番号】 03-5561-3990

【選任した代理人】

【識別番号】 100108589

【弁理士】

【氏名又は名称】 市川 利光

【電話番号】 03-5561-3990

【選任した代理人】

【識別番号】 100115107

【弁理士】

【氏名又は名称】 高松 猛

【電話番号】 03-5561-3990

【選任した代理人】

【識別番号】 100090343

【弁理士】

【氏名又は名称】 栗宇 百合子

【電話番号】 03-5561-3990

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 092740

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 0002922

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 電線、電線の接続方法およびワイヤハーネス

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 作業個所を表す指示手段が被覆層に設けられた電線であって

、  
前記指示手段が、前記被覆層の長手方向に沿って所定間隔で設けられた第 1 マーキングおよび第 2 マーキングを備え、

前記第 1 マーキングが前記作業位置を表すとともに、前記第 2 マーキングが作業形態を表すことを特徴とする電線。

【請求項 2】 前記第 1 マーキングが、前記第 2 マーキングとの間における前記作業位置を表すことを特徴とする請求項 1 に記載した電線。

【請求項 3】 前記第 1 マーキングが、枝線を接続する接続位置を表すとともに、前記第 2 マーキングが前記枝線の本数および配策方向を示すことを特徴とする請求項 1 および請求項 2 のうちのいずれかに記載した電線。

【請求項 4】 前記第 1 マーキングおよび前記第 2 マーキングのうちの少なくとも一方が示温性塗料により設けられていることを特徴とする請求項 1～請求項 3 のうちのいずれかに記載した電線。

【請求項 5】 幹線となる第 1 電線の所定位置に、枝線となる第 2 電線を接続する電線の接続方法であって、

あらかじめ前記第 1 電線における被覆層の長手方向に沿って第 1 マーキングおよび第 2 マーキングを所定間隔で設けておき、

前記第 1 マーキングが表す接続位置に従って前記第 2 電線を接続するとともに

、  
前記第 2 マーキングが表す接続形態に従って前記第 2 電線を配策することを特徴とする電線の接続方法。

【請求項 6】 請求項 5 に記載した電線の接続方法により製造されたことを特徴とするワイヤハーネス。

【発明の詳細な説明】

【0001】

**【発明の属する技術分野】**

この発明は、電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスに関するものである。

**【0002】****【従来の技術】**

従来、幹線に枝線を接続する電線の接続方法として一般的なものは、まず、図11(A)に示すように、枝線100の先端100aを露出させるとともに幹線101の接続個所の被覆101aに切込み102を入れる。

そして、図11(B)に示すように、幹線101の被覆101aを20～30mm程度ずらして接続部分103を露出させて、枝線100の先端100aを接続部分103に半田や圧着により接続する。

この場合、幹線101に切込み102を入れる位置は、その都度長さを測って決定する必要がある、面倒である。

**【0003】**

そこで、電線の接続個所に印をつけることが行われるようになってきた（例えば、特許文献1参照）。

例えば、複数本まとめられて束になっている電線の中から、所望の電線に圧接により他の電線を接続する場合、圧接位置またはその近傍に、圧接すべき電線であることおよび圧接位置を指し示すマーキングを設けておき、圧接により他の電線を接続するものである。

これにより、接続すべく電線を誤ることを防止するとともに、所定の位置において接続することができ、作業の効率を改善することができる。

**【0004】****【特許文献1】**

特開2002-109976号公報（第3、4頁、第2図）

**【0005】****【発明が解決しようとする課題】**

しかしながら、前述した技術では、電線における接続個所を示しているだけなので、接続形態やその他の作業形態等を表示することができず、作業の度にマニ

マニュアルを確認しながら作業を行う必要があり、面倒である。

#### 【0006】

発明は、前述した問題点に鑑みてなされたものであり、その目的は、電線における作業内容を容易に認識して適正な作業を行うことのできる電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスを提供することにある。

#### 【0007】

##### 【課題を解決するための手段】

前述した目的を達成するために、本発明にかかる電線は、請求項1に記載したように、作業個所を表す指示手段が被覆層に設けられた電線であって、前記指示手段が、前記被覆層の長手方向に沿って所定間隔で設けられた第1マーキングおよび第2マーキングを備え、前記第1マーキングが前記作業位置を表すとともに、前記第2マーキングが作業形態を表すことを特徴としている。

また、本発明にかかる電線は、請求項2に記載したように、請求項1に記載した電線において、前記第1マーキングが、前記第2マーキングとの間における前記作業位置を表すことを特徴としている。

#### 【0008】

このように構成された電線においては、例えば電線の被覆層に設けられている指示手段である第1マーキングおよび第2マーキングの間で、第2マーキングが示す作業形態の作業を行うので、マニュアル等を参照することなく所定の位置において所定の作業を間違いなく行うことができる。

#### 【0009】

また、本発明にかかる電線は、請求項3に記載したように、請求項1および請求項2のうちのいずれかに記載した電線において、前記第1マーキングが、枝線を接続する接続位置を表すとともに、前記第2マーキングが前記枝線の本数および配策方向を示すことを特徴としている。

#### 【0010】

このように構成された電線においては、枝線を接続する幹線の被覆層に設けられている第1マーキングと第2マーキングの間で、第2マーキングにより示されている本数の枝線を第2マーキングにより示されている配策方向へ接続するので

、幹線に複数本の枝線を、所定の位置で所定の配策方向へ接続することができる。

#### 【0011】

また、本発明にかかる電線は、請求項4に記載したように、請求項1～請求項3のうちのいずれかに記載した電線において、前記第1マーキングおよび前記第2マーキングのうちの少なくとも一方が示温性塗料により設けられていることを特徴としている。

#### 【0012】

このように構成された電線においては、第1マーキングおよび第2マーキングの少なくとも一方が示温性塗料により設けられているので、枝線を幹線に接続する際に半田を用いると、示温性塗料を用いている部分が変色する。これにより、半田不良や半田忘れ等を容易に発見することができる。ここで、示温性塗料とは、一定の温度以上の熱が加わると変色する塗料を言う。

#### 【0013】

また、本発明にかかる電線の接続方法は、請求項5に記載したように、幹線となる第1電線の所定位置に、枝線となる第2電線を接続する電線の接続方法であって、あらかじめ前記第1電線における被覆層の長手方向に沿って第1マーキングおよび第2マーキングを所定間隔で設けておき、前記第1マーキングが表す前記第2マーキングとの間の接続位置に従って前記第2電線を接続するとともに、前記第2マーキングが表す接続形態に従って前記第2電線を配策することを特徴としている。

#### 【0014】

このように構成された電線の接続方法においては、あらかじめ枝線である第2電線を接続する幹線である第1電線の接続位置の被覆層に、第1マーキングと第2マーキングを設けておく。そして、この第1マーキングと第2マーキングとの間で、第2電線を第1電線に接続する。この最、第2マーキングにより示されている接続形態に従って接続するので、マニュアル等を参照することなく第1電線の所定位置に第2電線を所定の形態で接続することができる。

#### 【0015】

また、本発明にかかるワイヤハーネスは、請求項 6 に記載したように、請求項 4 に記載した電線の接続方法により製造されたことを特徴としている。

#### 【0016】

このように構成されたワイヤハーネスにおいては、幹線である第 1 電線の接続位置の被覆層に第 1 マーキングを設けるとともに接続形態を示す第 2 マーキングを設けてあるので、第 1 電線の第 1 マーキングと第 2 マーキングとの間で、第 2 マーキングで示される接続形態に従って枝線である第 2 電線を接続する。

このため、マニュアル等を参照することなく第 1 電線の所定位置に第 2 電線を所定の形態で接続することができる。

#### 【0017】

##### 【発明の実施の形態】

以下、本発明に係る電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスの第 1 実施形態を図面に基づいて詳細に説明する。なお、図 1 は本発明の第 1 実施形態に係る電線の拡大図、図 2 は本発明の第 1 実施形態に係る電線の接続方法を示す説明図、図 3 は接続部分の拡大図である。

#### 【0018】

図 1 に示すように、本発明の第 1 実施形態に係る第 1 電線である電線 10A には、被覆層 11 に第 1 マーキング 20 と第 2 マーキング 30 が所定間隔で設けられている。第 1 マーキング 20 は、作業位置を示している。具体的には、第 1 マーキング 20 は、第 2 マーキング 30 との間に作業位置があることを示しており、作業範囲 12 の一方の限界を示す部分 20a を有している。

一方、第 2 マーキング 30 は、作業範囲 12 の他方の限界を示すとともに、作業形態を示している。

図 2 に示すように、2 本のリング 30a、30a が設けられており、リング 30a により作業内容が第 2 電線である枝線 40 の接続作業であることを示している。同時に、リング 30a が 2 本あることにより、接続すべき枝線 40A の本数が 2 本であることを示している。

#### 【0019】

従って、本発明にかかる電線の接続方法では、図 2 に示すように、第 1 マーキ



ング 20 と第 2 マーキング 30 との間の作業範囲 12 内で、幹線である電線 10 A の被覆層 11 をカットして、露出部分 13 を設ける。

この露出部分 13 に 2 本の枝線 40 A の先端 41 を重ねて、例えば図 3 に示すように、ジョイントコネクタ 50 のハウジング 51 内部に設けられている端子 52 を加締めて電線 10 A と枝線 40 A とを圧着接続する。このようにして、ワイヤハーネス 60 A を作成する。

#### 【0020】

以上、前述した電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスによれば、電線 10 A の被覆層 11 に設けられている指示手段である第 1 マーキング 20 および第 2 マーキング 30 の間で、第 2 マーキング 30 が示す作業形態の作業を行うので、所定の位置において所定の作業を間違いなく行うことができる。

このとき、マニュアル等の別の資料をみる必要がないので、ワイヤハーネス 60 A を容易に作成することができる。

#### 【0021】

次に、本発明に係る電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスの第 2 実施形態を図面に基づいて詳細に説明する。図 4 は本発明の第 2 実施形態に係る電線の拡大図である。

なお、前述した実施形態と共通する部位には同じ符号を付して、重複する説明を省略することとする。

#### 【0022】

図 4 に示すように、本発明の第 2 実施形態に係る電線 10 B の被覆層 11 には、複数組（ここでは 3 組）の第 1 マーキング 21 a、21 b、21 c と第 2 マーキング 31 a、31 b、31 c が設けられている。第 1 マーキング 21 a、21 b、21 c は、第 2 マーキング 31 a、31 b、31 c との間に作業位置があることを示しており、作業範囲 12 a、12 b、12 c の一方の限界を示す部分を有している。

なお、いずれの第 2 マーキング 31 a、31 b、31 c にも、リング 32 が記載されているので、作業形態は接続作業であり、中央の第 2 マーキング 31 b のみリング 32 が 2 本描かれているので、接続される枝線 40 B が 2 本あることが

わかる。

#### 【0023】

また、同時に第1マーキング21に描かれているマーク22と、この第1マーキング21に対して接続される枝線40Bの線端部付近に描かれているマーク33とが対応するようになっている。

例えば、左の接続位置に対応する第1マーキング21aのマーク22aと枝線40Bのマーク33aは、ともに右上斜めハッチングとなっている。また、中央の接続位置では、両マーク22b、33bとも右下ハッチング、右の接続位置では両マーク22c、33cとも点々模様となっている。

#### 【0024】

なお、各作業位置12a、12b、12cにおける電線10Bと枝線40Bとの本発明にかかる電線の接続方法は、先に第1実施形態で説明したものと全く同様なので、説明を省略する。

#### 【0025】

以上、前述した電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスによれば、第1マーキング21や第2マーキング31に描かれているマーク32に描かれている内容に従って作業を行うことにより、1本の電線10Bに複数箇所において枝線40Bの接続を行う場合でも、適正な接続作業を行うことができる。

このとき、各接続個所において電線10Bに付されているマーク22と、枝線40Bに付されているマーク33が一致するように接続するので、間違いを防止することができる。

また、マニュアル等の別の資料をみる必要がないので、ワイヤハーネス60Bを容易に作成することができる。

#### 【0026】

次に、本発明に係る電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスの第3実施形態を図面に基づいて詳細に説明する。図5は本発明の第3実施形態に係る電線の拡大図である。

なお、前述した実施形態と共通する部位には同じ符号を付して、重複する説明を省略することとする。

## 【0027】

図5に示すように、本発明の第3実施形態に係る電線10Cの被覆層11には、第1マーキング23と第2マーキング34が設けられている。第1マーキング23は所定幅のハッチングであり作業範囲12を示している。また、第2マーキング34は2本の矢印34a、34aからなり、電線10Cに接続する枝線（図示省略）が2本であることを示すと同時に、枝線が右方向から配策されることを示している。従って、枝線は、作業範囲12であるハッチング部分から右方向へ配策されることになる。

なお、作業位置12における電線10Cと枝線との接続方法は、先に第1実施形態で説明したものと全く同様なので、説明を省略する。

## 【0028】

以上、前述した電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスによれば、第1マーキング23や第2マーキング34に描かれている内容に従って作業を行うことにより、適正な接続作業を行うことができる。

このとき、マニュアル等の別の資料をみる必要がないので、ワイヤハーネス60Cを容易に作成することができる。

## 【0029】

なお、第1実施形態～第3実施形態における電線10A、10B、10Cおよび枝線40A、40Bは圧着や熱溶着等で接続するが、これらを接続した後の接続部分の保護形態あるいは防水形態としては、例えば以下の四通りが考えられる。

- 1：接続部分を粘着テープ巻き
- 2：接続部分を半田付けした後に粘着テープ巻き
- 3：接続部分を半田付けした後にブチルゴム等の止水材で覆い、次いで粘着テープ巻き
- 4：接続部分をブチルゴム等の止水材で覆った後に粘着テープ巻き

## 【0030】

そして、第1実施形態～第3実施形態における第2マーキング30、31、34は、リングや矢印の色、柄、太さ、長さ等を適宜選択することにより、前述し

た接続部分の保護形態を示して、作業者に作業形態を指示することも可能である。

#### 【0031】

また、示温性塗料を用いて第1マーキングや第2マーキングを描くこともできる。この場合には、電線と枝線とを半田により接合すると半田の熱によって示温性塗料が変色するので、半田の忘れや、半田不良を容易に検出できる。

#### 【0032】

次に、本発明に係る電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスの第4実施形態を図面に基づいて詳細に説明する。図6 (A) (B) は本発明の第4実施形態に係る電線の拡大図である。

なお、前述した実施形態と共通する部位には同じ符号を付して、重複する説明を省略することとする。

#### 【0033】

図6 (A) に示すように、本発明の第4実施形態に係る電線10Dの被覆層11には、第1マーキング24aと第2マーキング24bとが設けられている。

第1マーキング24aはリング状のマークであり、ハッチング部分36aが作業範囲となる。

第2マーキング24bは一本の矢印からなり、電線10Dに接続する枝線40Dが1本であることを示すと同時に、枝線が左方向から配策されることを示している。従って、枝線40Dは、作業範囲であるハッチング部分36aから左方向へ配策されることになる。なお、ハッチング36aは、圧接ジョイントコネクタ53により接合するという作業形態を示すものである。

一方、枝線40Dは、電線10Dの第1マーキング24aと同様な第1マーキング24a'が設けられていて、ハッチング36bは、圧接ジョイントコネクタ53により接合するという作業形態を示す。

#### 【0034】

従って、電線10Dと枝線40Dとを接続するには、図6 (A) に示すように、電線10Dの作業範囲12aと枝線40Dの作業範囲12bが重なるように電線10Dと枝線40Dを並べる。そして、図6 (B) に示すように、両者10D

、40Dを圧接ジョイントコネクタ53の圧接刃54により接合する。

すなわち、圧接刃54は、両作業範囲12a、12bに取り付けられるようにする。

#### 【0035】

以上、前述した電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスによれば、第1マーキング24aや第2マーキング35aに描かれている内容に従って作業を行うことにより、適正な接続作業を行うことができる。

このとき、マニュアル等の別の資料をみる必要がないので、ワイヤハーネス60Dを容易に作成することができる。

#### 【0036】

次に、本発明に係る電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスの第5実施形態を図面に基づいて詳細に説明する。図7は本発明の第5実施形態に係る電線の拡大図である。

なお、前述した実施形態と共通する部位には同じ符号を付して、重複する説明を省略することとする。

#### 【0037】

図7に示すように、本発明の第5実施形態に係る電線10Eの被覆層11には、第1マーキング25と第2マーキング37が設けられている。第1マーキング25はリングであり、第2マーキング37は網掛け模様である。

従って、第1マーキング25と第2マーキング37との間が作業範囲12となる。なお、第2マーキング37は作業形態を表しており、網掛け模様は、次作業があることを示している。

#### 【0038】

以上、前述した電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスによれば、第1マーキング25や第2マーキング37に描かれている内容に従って作業を行うことにより、適正な接続作業を行うことができる。

このとき、マニュアル等の別の資料をみる必要がないので、ワイヤハーネス60Eを容易に作成することができる。

#### 【0039】

次に、本発明に係る電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスの第6実施形態を図面に基づいて詳細に説明する。図8（A）（B）は本発明の第6実施形態に係る電線の拡大図である。なお、前述した実施形態と共通する部位には同じ符号を付して、重複する説明を省略することとする。

#### 【0040】

図8（A）に示すように、本発明の第6実施形態に係る電線10Fの被覆層11には、第1マーキング26と第2マーキング38が設けられている。

第1マーキング26はリング状のマークである。第2マーキング38は作業形態を示す文字「D50」であり、「D」により防水処理を指示し、「50」により防水栓の種類を示している。

従って、図8（B）に示すように、第1マーキング26と第2マーキング38との間に、「50」で示されるグロメット70を装着する。

#### 【0041】

以上、前述した電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスによれば、第1マーキング26や第2マーキング38に描かれている内容に従って作業を行うことにより、適正な接続作業を行うことができる。このとき、マニュアル等の別の資料をみる必要がないので、容易に作業することができる。

#### 【0042】

なお、本発明の電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスは、前述した各実施形態に限定されるものでなく、適宜な変形、改良等が可能である。

例えば、前述した各実施形態では、第1マーキング20、21、23、24、25、26の記号として図9（A）に示す三角形状や図9（B）に示すリング状のマークを例示したが、これらに限定するものではなく、その他図9（C）に示すような丸や、図9（D）に示すような四角形等を例示することができる。

また、第2マーキング30、31、34、35、37、38の記号としては、図10（A）に示すような太さや色を変化させたリング状のマークや、図10（B）および図10（C）に示すような破線や一点鎖線等のリング等画例示できる。さらに、種々のリングの組み合わせや、文字等でも良い。

#### 【0043】

**【発明の効果】**

以上、説明したように、本発明にかかる電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスによれば、電線の被覆層に設けられている指示手段である第1マーキングが指示する個所において、第2マーキングが示す作業形態の作業を行うので、所定の位置において所定の作業を間違いなく行うことができる。

**【図面の簡単な説明】****【図1】**

本発明に係る電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスの第1実施形態を示す説明図である。

**【図2】**

第1マーキングと第2マーキングの説明である。

**【図3】**

電線に枝線を接続する状態を示す説明図である。

**【図4】**

本発明に係る電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスの第2実施形態を示す説明図である。

**【図5】**

本発明に係る電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスの第3実施形態を示す説明図である。

**【図6】**

(A) (B) は、本発明に係る電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスの第4実施形態を示す説明図である。

**【図7】**

本発明に係る電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスの第5実施形態を示す説明図である。

**【図8】**

(A) (B) は、本発明に係る電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスの第6実施形態を示す説明図である。

**【図9】**

(A) ~ (D) は、第 1 マーキングの例である。

【図 1 0】

(A) ~ (C) は、第 2 マーキングの例である。

【図 1 1】

(A) (B) は、従来より一般的な電線の接続方法を示す説明図である。

【符号の説明】

1 0 電線 (第 1 電線)

1 1 被覆層

2 0、2 1、2 3、2 4、2 5、2 6 第 1 マーキング (指示手段)

3 0、3 1、3 4、3 5、3 7、3 8 第 2 マーキング (指示手段)

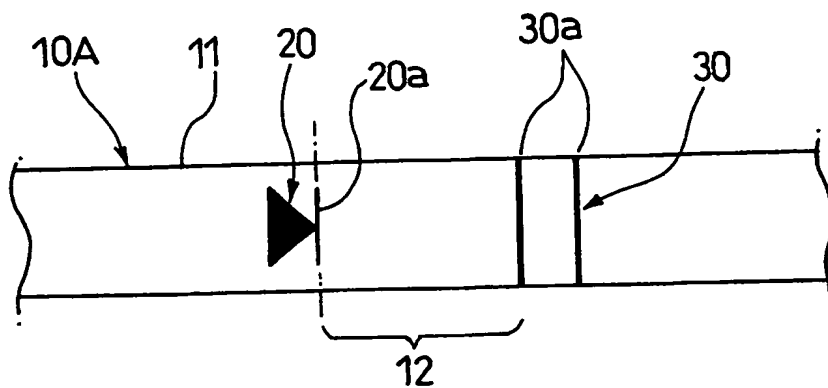
4 0 枝線 (第 2 電線)

6 0 ワイヤハーネス



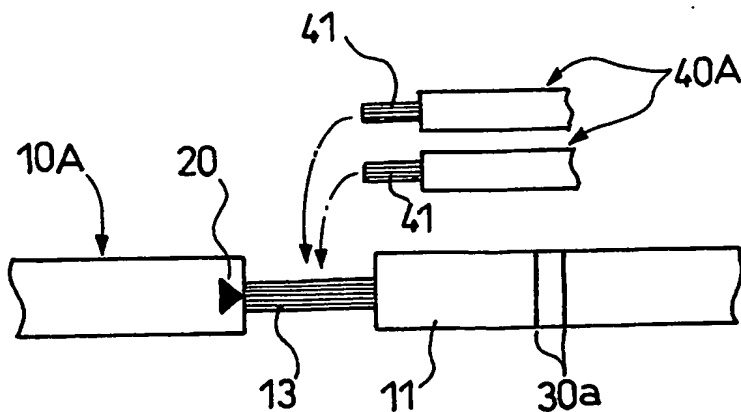
【書類名】 図面

【図 1】

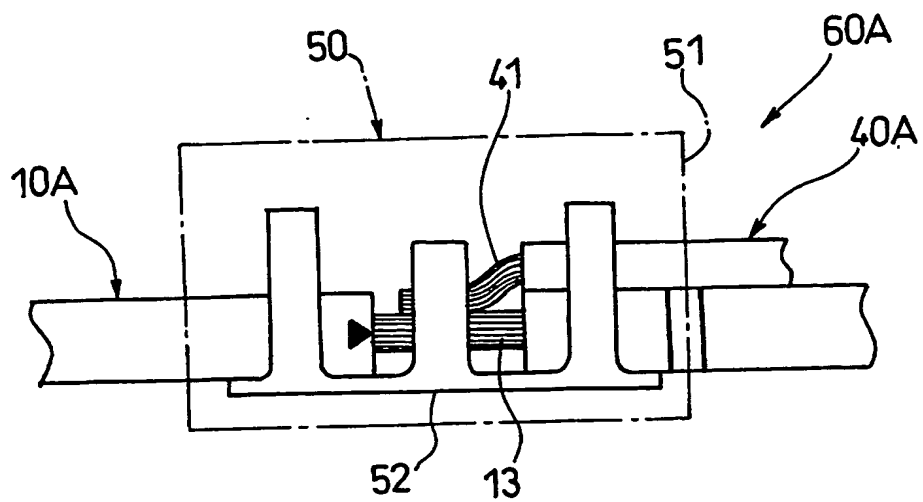


- 10 電線 (第1電線)
- 11 被覆層
- 20 第1マーキング (指示手段)
- 30 第2マーキング (指示手段)

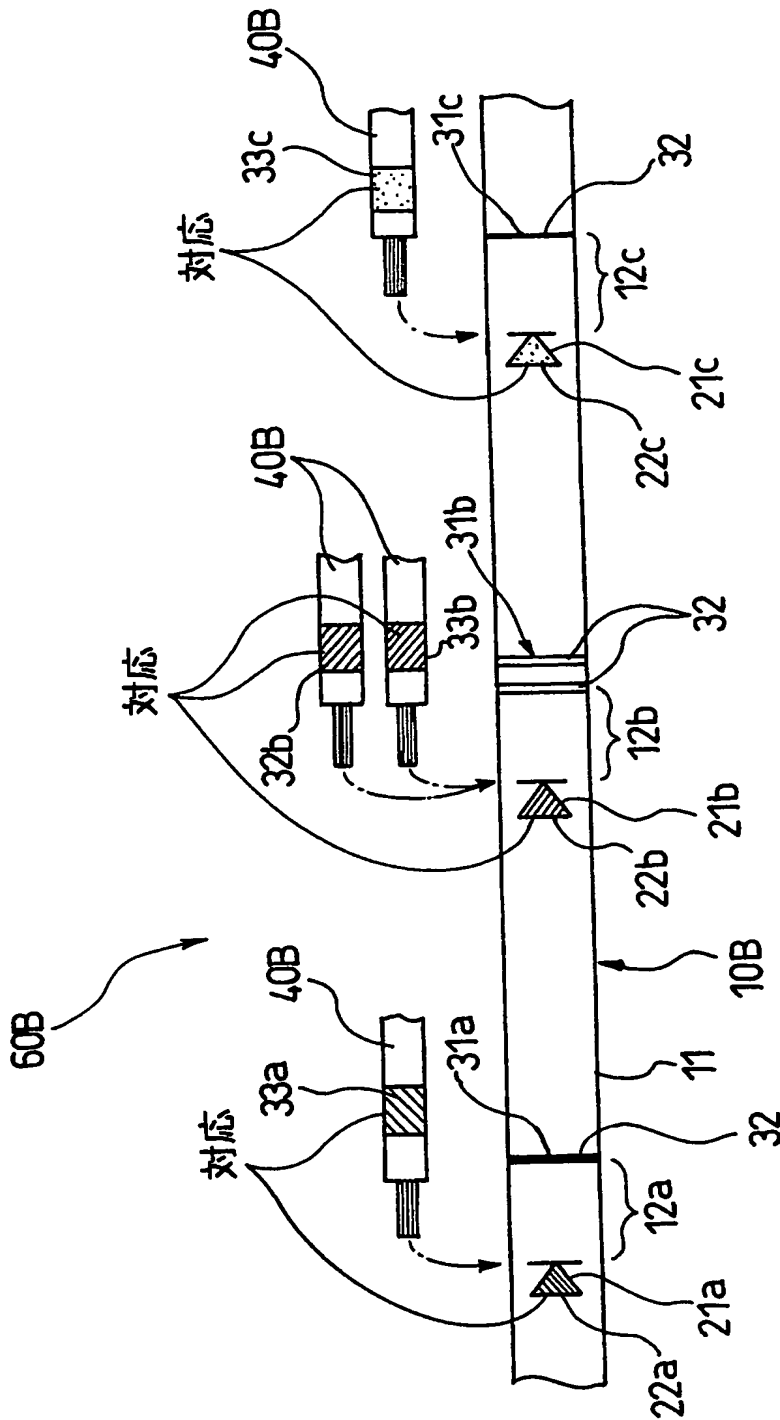
【図 2】



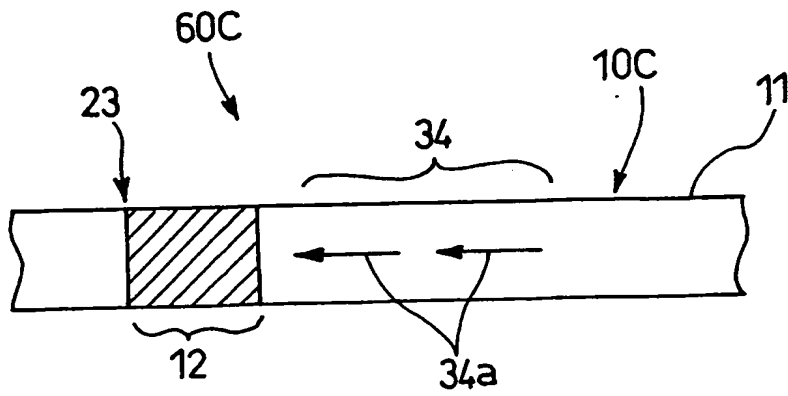
【図 3】



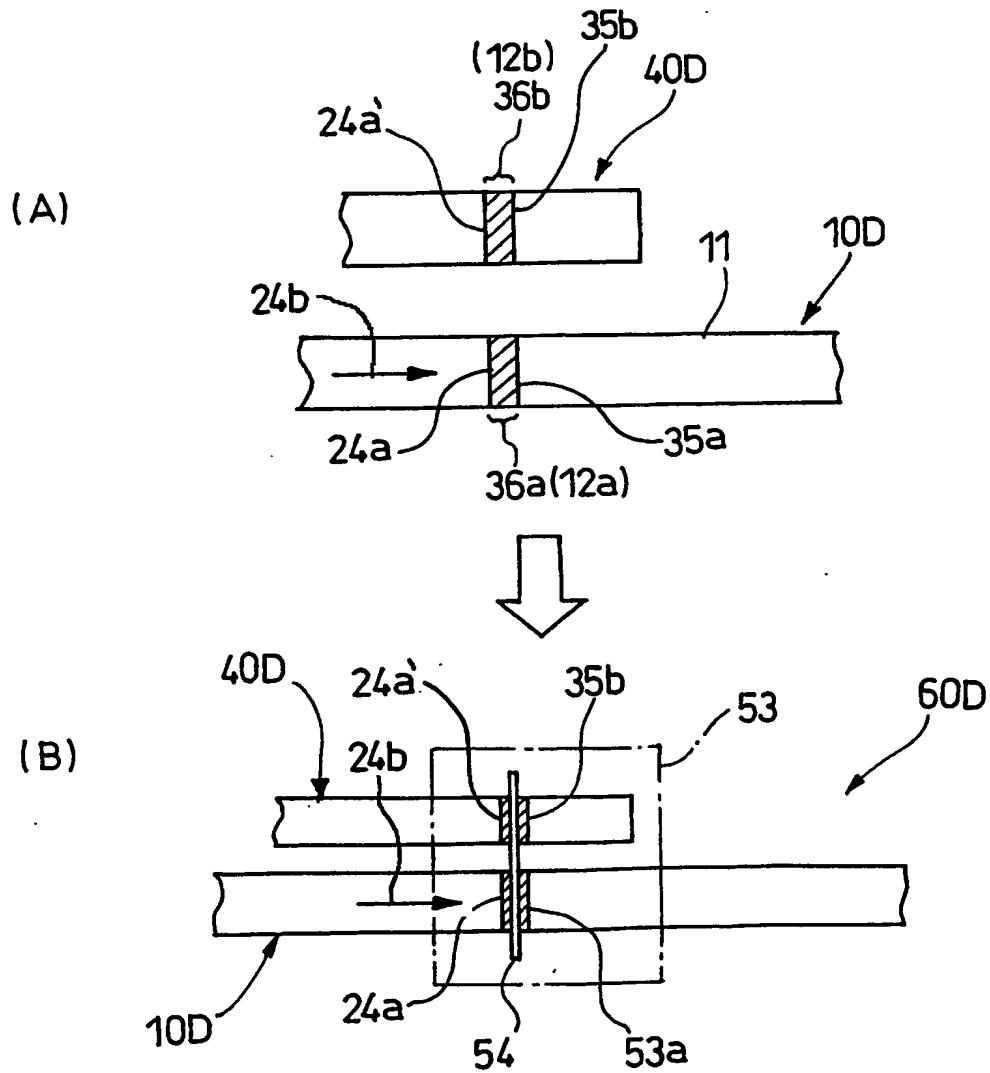
【図4】



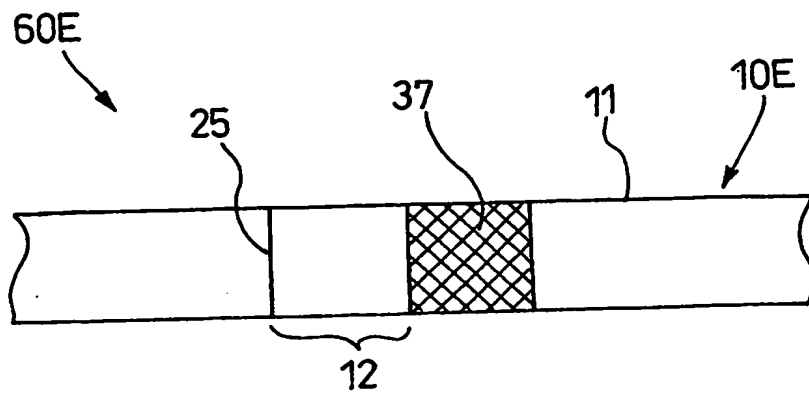
【図 5】



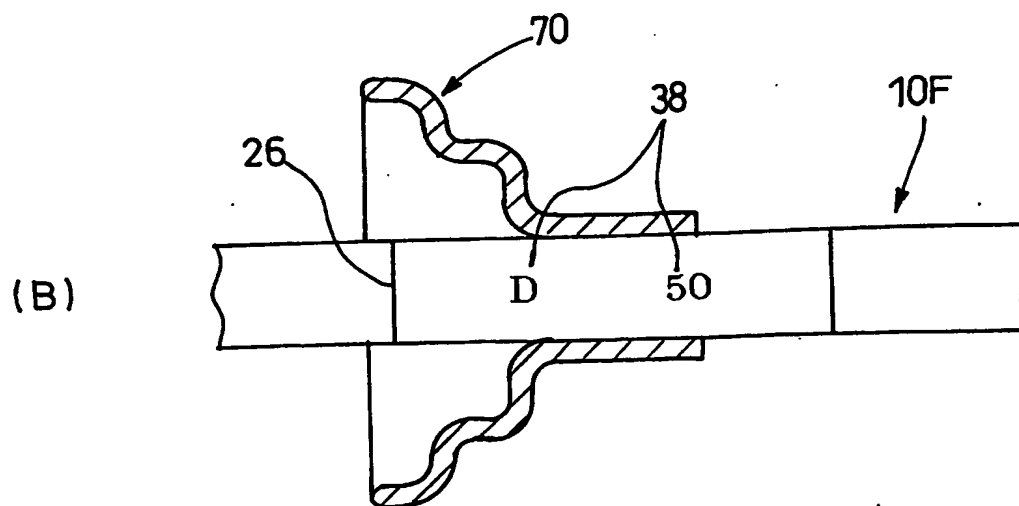
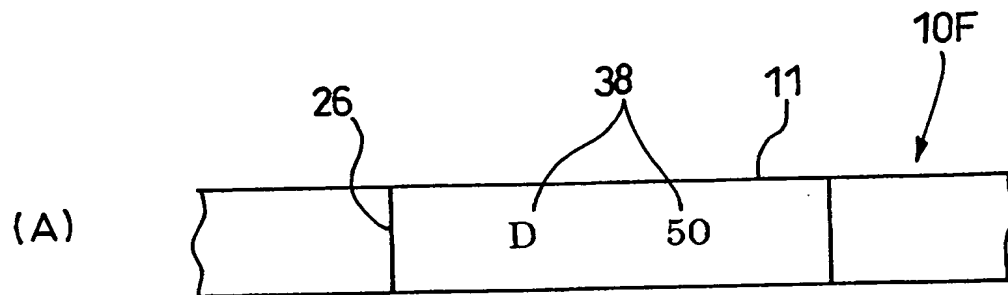
【図 6】



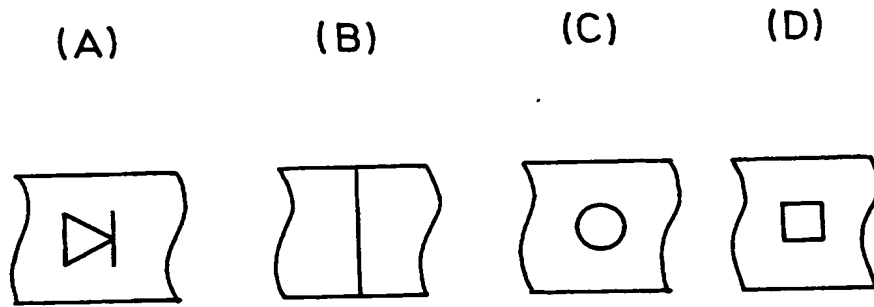
【図 7】



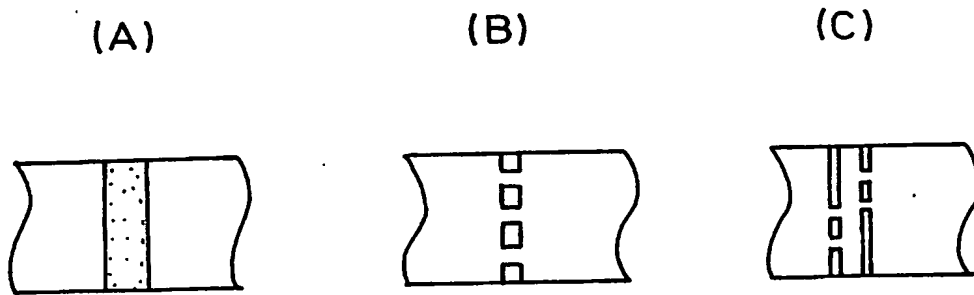
【図 8】



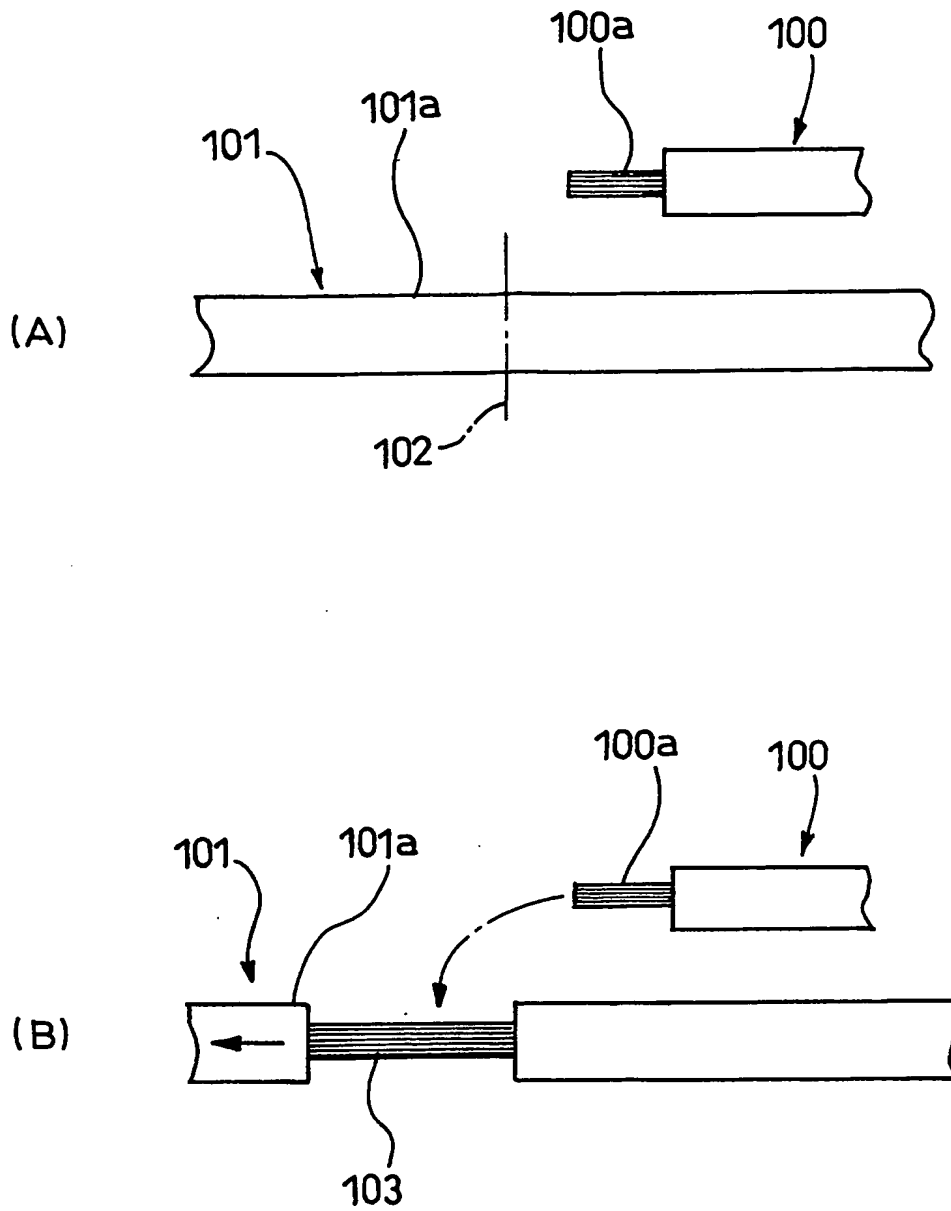
【図 9】



【図 10】



【図 11】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 電線における作業内容を容易に認識して適正な作業を行うことのできる電線、電線の接続方法およびワイヤハーネスを提供する。

【解決手段】 幹線である第1電線10の接続位置12の被覆層11に第1マーキング20を設けるとともに接続形態を示す第2マーキング30を設けてあるの  
で、第1電線10の第1マーキング20と第2マーキング30との間で、第2マーキング30で示される作業形態に従って作業を行う。このため、マニュアル等を参照しなくても間違えずに第1電線10の所定位置に所定の形態で作業を行うことができる。

【選択図】 図1



【書類名】 手続補正書  
【整理番号】 P044773  
【提出日】 平成15年 6月18日  
【あて先】 特許庁長官殿  
【事件の表示】  
【出願番号】 特願2003-129161  
【補正をする者】  
【識別番号】 000006895  
【氏名又は名称】 矢崎総業株式会社  
【代理人】  
【識別番号】 100105647  
【弁理士】  
【氏名又は名称】 小栗 昌平  
【電話番号】 03-5561-3990

**【手続補正 1】****【補正対象書類名】** 特許願**【補正対象項目名】** 発明者**【補正方法】** 変更**【補正の内容】****【発明者】****【住所又は居所】** 岡山県新見市西方 2 1 1 7 - 1 矢崎部品株式会社内**【氏名】** 栗本 明典**【発明者】****【住所又は居所】** 栃木県那須郡南那須町月次 5 0 0 矢崎部品株式会社内**【氏名】** 藤田 幸司**【発明者】****【住所又は居所】** 静岡県御殿場市東田中 6 4 9 - 1 矢崎部品株式会社内**【氏名】** 山下 博史**【その他】** 私共、代理人は矢崎総業株式会社からの依頼により、平成 1 5 年 5 月 7 日付けで出願致しました。その際、発明者「藤田幸司」と記載すべきところ、誤って「藤田孝司」と記載致しました。 よって、当該手続補正書に正しい発明者「藤田幸司」に訂正させて頂きたくお願いする次第であります。**【プルーフの要否】** 要



特願 2003-129161

出願人履歴情報

識別番号

[000006895]

1. 変更年月日

1990年 9月 6日

[変更理由]

新規登録

住所

東京都港区三田1丁目4番28号

氏名

矢崎総業株式会社